

## Prüfbericht - Nr. 4565/2655/16

Probenbezeichnung Probeneingang Labor-Nr.		Holzpellets 19.07.2016 4565/16				
Prüfparameter	Verfahren	Einheit	Prüfwert	Anforderungen entsprechend ENplus (Stand 08/2015)		
				A 1	A 2	B
Durchmesser (D)	E DIN EN ISO 17829	mm	6,1	6 (±1) oder 8 (±1)		
Länge (L)	E DIN EN ISO 17829	mm	14,3	3,15 ≤ L ≤ 40 <sup>1)</sup>		
Wassergehalt (M)	DIN EN ISO 18134	Ma-%, ar	4,2	≤ 10		
Aschegehalt (A) (550 °C)	DIN EN ISO 18122	Ma-% wf	0,50	≤ 0,7	≤ 1,2	≤ 2,0
Aschegehalt (A) (815 °C)	DIN EN ISO 18122	Ma-% wf	0,37	/.		
mechanische Festigkeit (DU)	E DIN EN ISO 17831-1	Ma-%, ar	99,5	≥ 98,0 <sup>2)</sup>	≥ 97,5 <sup>2)</sup>	
Feinanteil (< 3,15 mm)	E DIN EN ISO 18846	Ma-%, ar	< 0,1	≤ 1,0 <sup>3)</sup> (≤ 0,5 <sup>4)</sup> )		
Heizwert (q <sub>v, net, m</sub> )	E DIN EN ISO 18125	MJ/kg, ar	17,75	≥ 16,5		
Schüttdichte (BD) *	E DIN EN ISO 17828	kg/m <sup>3</sup>	670	≥ 600		
Stickstoff (N)	DIN EN ISO 16948	Ma-% TM	< 0,1	≤ 0,3	≤ 0,5	≤ 1,0
Schwefel (S)	DIN EN ISO 16994	Ma-% TM	0,010	≤ 0,04	≤ 0,05	
Chlor (Cl)	DIN EN ISO 16994	Ma-% TM	0,18	≤ 0,02		≤ 0,03
Arsen (As)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,5	≤ 1		
Cadmium (Cd)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,4	≤ 0,5		
Chrom (Cr)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	0,41	≤ 10		
Kupfer (Cu)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	5,23	≤ 10		
Blei (Pb)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,5	≤ 10		
Quecksilber (Hg)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,05	≤ 0,1		
Nickel (Ni)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	< 0,5	≤ 10		
Zink (Zn)	DIN EN ISO 16968	mg/kg TM	11,2	≤ 100		
Ascheschmelzverhalten (ox) an der Asche 815 °C	DIN CEN/TS 15370 - 1					
Starttemperatur beim Schrumpfen (SST)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	1070	informativ	informativ	informativ
Erweichungstemperatur (DT)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	1450	≥ 1.200	≥ 1.100	
Halbkugeltemperatur (HT)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	> 1500	informativ	informativ	informativ
Fließtemperatur (FT)	DIN CEN/TS 15370 - 1	°C	> 1500	informativ	informativ	informativ

<sup>1)</sup> maximal 1 Ma-% der Pellets darf zwischen 40 und 45 mm lang sein. Kein Pellet darf länger als 45 mm sein.

<sup>2)</sup> Bei Beladung des Transportmittels (Fahrzeug, Schiff) an der Produktionsanlage.

<sup>3)</sup> Am Werkstor oder bei der Beladung von Fahrzeugen für die Auslieferung an Endkunden.

<sup>4)</sup> Beim Befüllen von Pellettsäcken oder versiegelten Big Bags.

\* Untersuchung mit geringerer Probenmenge als in der Norm gefordert, Probenmenge nicht ausreichend

TM - Trockenmasse

ar - im Anlieferungszustand

wf - wasserfreier Zustand